



# Chemlon® 110-15 MGH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 25% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 高刚性 • 高强度 • 热稳定性
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.35		ISO 1183
收缩率 - 流动	3.0E-3 到 7.0E-3	in/in	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	20300	psi	ISO 527
伸长率 (屈服)	2.5	%	ISO 527
伸长率 (断裂)	2.5	%	ISO 527
弯曲模量	957000	psi	ISO 178
弯曲强度	27600	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	1.83	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	491	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	460	°F	ISO 75-2/B
熔融温度	505 到 540	°F	DSC
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.030 in)	HB		UL 94
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 495	°F
料筒中部温度	495 到 520	°F
料筒前部温度	505 到 536	°F
射嘴温度	505 到 540	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 540	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。